



ARĪ KĀ
VIDEO



IGNITION
PARTS

MONTĀŽAS NORĀDĪJUMI: // AIZDEDZES SVECES



SVARĪGI NORĀDĪJUMI PAR AIZDEDZES SVEČU UZSTĀDĪŠANU

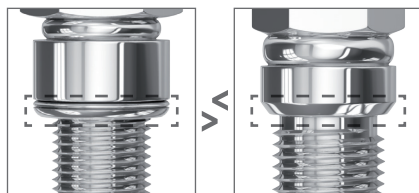
Lielākā daļa aizdedzes sveču atteices gadījumu ir saistīti ar nepareizu pievilkšanas griezes momentu.

- » **Nepietiekams:** Ja ir izvēlēts pārāk mazs pievilkšanas griezes moments, draud kompresijas zaudēšana un pārkaršana. Vibrāciju rezultātā ir iespējama arī izolatora vai vidējā elektroda salūšana.
- » **Pārmērīgs:** Ja ir izvēlēts pārāk liels griezes moments, var tikt norauta vītne un rasties deformācijas. Siltumatdeve, kas notiek caur blīvgredzenu un vītņi, rada nelabvēlīgu ietekmi. Draud pārkaršana un elektrodu un izolatoru sakušana, kas var novest pie dzinēja bojājumiem.

AIZDEDZES SVEČU PIEVILKŠANAS GRIEZES MOMENTI

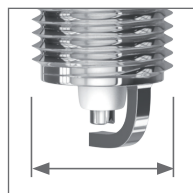
! Vispiemērotākais pievilkšanas griezes moments ir atkarīgs no sēžas veida, vītnes diametra un cilindra galvas materiāla. Lūdzu, ievērojiet uz iepakojuma minēto pievilkšanas griezes momentu vai leņķi.

1 SĒŽAS VEIDS

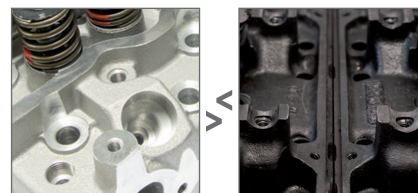


plakana vai koniska

2 VĪTNES DIAMETRS




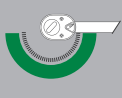
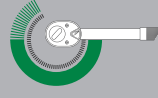

3 CILINDRA GALVAS MATERIĀLS



alumīnijs vai čuguns

1	Sēžas veids	Aizdedzes sveces ar plakānu sēžu (ar blīvgredzenu)				Aizdedzes sveces ar konisku sēžu		
2	Vītnes Ø	10 mm	12 mm	14 mm	18 mm	12 mm	14 mm	18 mm
3	Alumīnija galva	10–12 Nm	15–20 Nm	25–30 Nm	35–40 Nm	10–20 Nm	10–20 Nm	20–30 Nm
	Čuguna galva	10–15 Nm	15–25 Nm	25–35 Nm	35–45 Nm	15–25 Nm	15–25 Nm	20–30 Nm

ALTERNĀTĪVA: GRIEZES LEŅĶA IEVADES (IR SPĒKĀ JAUNĀM AIZDEDZES SVECĒM)

1	Sēžas veids	Aizdedzes sveces ar plakānu sēžu (ar blīvgredzenu)				Aizdedzes sveces ar konisku sēžu		
2	Vītnes Ø	10 mm	12 mm	14 mm	18 mm	12 mm	14 mm	18 mm
3	Griezes leņķis, nav atkarīgs no cilindra galvas materiāla		1/2 apgrieziena: 180° 	1/2–2/3 apgrieziena: 180°–240° 		1/16 apgrieziena: 22,5° 		

! Tā kā pastāv novirzes no šīm “vispārīgajām rotācijas leņķa specifikācijām” īpašajiem aizdedzes sveču veidiem, lūdzu, ņemiet vērā informāciju, kas norādīta uz aizdedzes sveces iepakojuma.



ARĪ KĀ
VIDEO



IGNITION
PARTS

MONTĀŽAS NORĀDĪJUMI: // KVĒLSVECES

SVARĪGI NORĀDĪJUMI PAR KVĒLSVEČU NOMONTĒŠANU UN UZSTĀDĪŠANU

1 NOMONTĒŠANA



Kvēlsveču nomontēšana bieži vien ir sarežģīta un saistīta ar risku saplēst kvēlsveces. Izskrūvēšanas laikā nedrīkst pārsniegt saplēšanas momentus (sk. 2).

2 SAPLĪŠANAS MOMENTS

Kvēlsveču saplēšanas momenti				
Vītnes Ø	M8	M9	M10	M12
Saplēšanas momenti	20 Nm	30 Nm	40 Nm	50 Nm

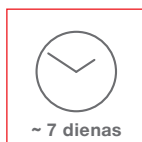
Uzmanību! Dažādu vītņu materiālu dēļ citiem ražotājiem bieži vien ir ļoti mazi saplēšanas momenti. Tāpēc, ja kvēlsveču ražotājs nav pazīstams, samaziniet šo vērtību par 5 Nm.

3 NORĀDĪJUMI NOMONTĒŠANAS PROBLĒMU GADĪJUMĀ

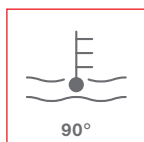
Ja nav steidzami jāveic tūlītēja nomontēšana, ir ieteicama šāda rīcība:



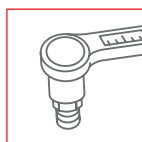
Eļļa



~ 7 dienas

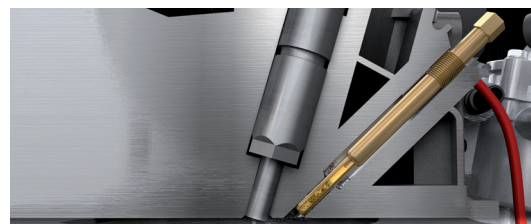


90°



- » Kvēlsveces sēžas vietā pārejā uz cilindra galvu uzpildiniet sintētisko motoreļļu.
- » Dažas dienas ļaujiet iedarboties un izkustiniet transportlīdzekli.
- » Kad dzinējs ir darba temperatūrā, nomontējiet kvēlsveces, ievērojot saplēšanas momentu un izmantojot piemērotu griezes momenta atslēgu.

4 TĪRĪŠANA



Pirms jaunu kvēlsveču uzstādīšanas no kvēlsveces cauruma, izmantojot ieeļļotu rivurbi, ir jāiztīra eļļas izdedži un nosēdumi.

5 KVĒLSVEČU PIEVILKŠANAS GRIEZES MOMENTI

Vītnes Ø	Metāla stieņa kvēlsveces					Keramiskās kvēlsveces	
	M8	M9	M10	M12	M14	M8	M10
Pievilkšanas griezes	8,5 Nm	11 Nm	15 Nm	23 Nm	23 Nm	10 Nm	18 Nm
Pielaide %	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10

Savienojuma uzgrieznis		
Vītnes Ø	M4	M5
Pievilkšanas griezes	0,8–1,5 Nm	3,0–4,0 Nm
Pielaide %	+/- 10	+/- 10

! Lūdzu, ievērojiet tos pievilkšanas griezes momentus, kas ir norādīti uz iepakojuma. Kvēlsveces tikai tad darbojas nevainojami, ja tās ir ieskrūvētas ar pareizu griezes momentu.